



Power-Carb End Mills for Mold Grade Steels up to 65 HRC

Maximize your milling performance of mold grade steels up to 65 HRC.

Features:

- Eccentric Relief / Extreme Negative Radial Rake for increased edge strength
- Engineered Carbide for challenging operations
- High Helix / Multi-Edge Design for increased rigidity, feed rates and shearing ability that improve surface finish while reducing cutter deflection
- Extra Long Shanks for extended reach capabilities

Benefits:

Exceptionally strong geometry, specifically engineered carbide and Ti-NAMITE-A (AlTiN) coating for:

- Slot and finish milling applications
- Improved surface finishes
- High feed rates
- High speed or conventional machining
- Maximum hardness and fracture resistance
- Wet or dry machining

Additional Benefits of Dry Milling:

- Eliminates procurements costs for cutting fluids*
- Eliminates coolant disposal costs
- Reduces chip disposal costs
- Reduces cutting fluid related health issues (stricter standards have been proposed)

*Research shows coolants to be 17% of manufacturing costs.

Fresas Power-Carb para aceros de calidad de molde hasta 65 HRC

Maximice su rendimiento en el fresado de aceros de calidad de molde hasta 65 HRC.

Características:

- Desahogo excéntrico / Inclinación radial negativa extrema, para aumentar la resistencia del filo
- Carburo diseñado para las operaciones más desafiantes
- Diseño de ángulo de hélice alto / multi-filo que asegura mayor rigidez, velocidades de avance y capacidad de corte que mejoran el acabado de la superficie mientras reducen la deflexión del cortador
- Mangos extralargos, para lograr capacidades de alcance extendido



Ventajas:

Carburo diseñado especialmente con una geometría excepcionalmente fuerte y recubrimiento Ti-NAMITE-A (AlTiN), para:

- Aplicaciones de fresado de ranuras y de acabado
- Acabados superficiales mejorados
- Altas velocidades de avance
- Maquinado de alta velocidad o convencional
- Máxima dureza y resistencia a la fractura
- Maquinado mojado o seco

Ventajas adicionales del fresado seco:

- Elimina costos de adquisición de líquidos de corte*
- Elimina costos de desecho de refrigerante
- Reduce costos de desecho de virutas
- Reduce los problemas de salud relacionados con los líquidos de corte (se han propuesto normas más estrictas)

*La investigación demuestra que los refrigerantes representan el 17% de los costos de fabricación.

Fraises à queue Power-Carb pour acier de moules ayant une dureté jusqu'à 65 HRc

Maximisez vos performances de fraisage sur l'acier à moules d'une dureté jusqu'à 65 HRc.

Caractéristiques :

- Détalonnage excentrique / vague de coupe radiale extrêmement négative pour accroître la solidité des rebords
- Carbure spécial pour opérations difficiles
- Conception à hélice haute/multi-rebords pour augmenter la rigidité, la vitesse d'avance et la capacité de fraisage pour améliorer la finition des surfaces tout en réduisant la déflexion de la fraise
- Tiges très longues pour une portée supplémentaire

Avantages :

Géométrie exceptionnellement solide, en carbure spécial avec revêtement Ti-NAMITE-A (AlTiN) pour:

- Rainurage et fraisage de finition
- Meilleure finition des surfaces
- Vitesses d'avance élevées
- Vitesse de rotation élevée ou usinage classique
- Dureté maximale avec meilleure résistance à la rupture
- Fraisage sec ou mouillé

Avantages supplémentaires du fraisage à sec :

- Élimine le coût d'achat des fluides d'usinage*
- Élimine le coût de mise aux rebuts du liquide de refroidissement utilisé
- Réduit le coût de mise aux rebuts des copeaux
- Réduit les problèmes de santé associés aux fluides d'usinage (de nouvelles normes plus strictes ont été proposées)

*Des recherches révèlent que les fluides d'usinage représentent 17% des coûts de fabrication.

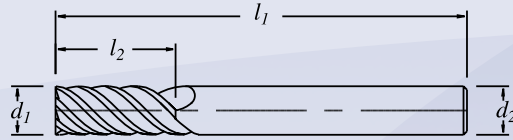




Power Carb End Mills for Mold Grade Steels up to 65HRc

Fractional
Series

57



Tolerances (inch)

Diameter	d ₁	d ₂
1/4	+0.0000 / -0.0012	-0.0001 / -0.0003
5/16	+0.0000 / -0.0016	-0.0001 / -0.0003
3/8	+0.0000 / -0.0016	-0.0001 / -0.0003
1/2	+0.0000 / -0.0020	-0.0001 / -0.0004



Series 57 • 57M



Power-Carb End Mills for Mold Grade Steels up to 65 HRc – 6-Flute

Serie 57 • 57M



Fresas Power-Carb para aceros de calidad de molde hasta 65 HRc – 6 filos

Série 57 • 57M



Fraises à queue Power-Carb pour acier de moules ayant une dureté jusqu'à 65 HRc – 6 goujures

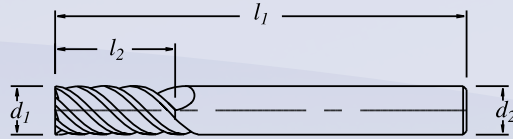
Cutting Diameter d ₁	Length of Cut l ₂	Overall Length l ₁	Shank Diameter d ₂	Ti-NAMITE-A (AlTiN) EDP No.
1/4	17/32	3-1/2	1/4	36140
5/16	11/16	4	5/16	36141
3/8	13/16	4	3/8	36142
1/2	1-3/32	4-1/2	1/2	36143

**Power Carb End Mills for
Mold Grade Steels up to 65HRc**



Tolerances (mm)

Diameter	d ₁	d ₂
6	+0,000 / -0,030	-0,0025 / -0,0075
8	+0,000 / -0,040	-0,0025 / -0,0075
10	+0,000 / -0,040	-0,0025 / -0,0075
12	+0,000 / -0,050	-0,0025 / -0,0100



Cutting Diameter d ₁ mm	Length of Cut l ₂ mm	Overall Length l ₁ mm	Shank Diameter d ₂ mm	Ti-NAMITE-A (AlTiN) EDP No.
6	13	89	6	46140
8	18	102	8	46141
10	22	102	10	46142
12	26	114	12	46143

